

NIP 品質保証システムの注意事項について

ワランティシステムの保証を受けるためには、本注意事項に従って製品をご使用頂く必要があります。本注意事項に該当し、不具合が発生した場合は本保証の対象外になりますのでご注意願います。

1. 製品のお取り扱い

- お客様が製品をご購入後、半年以内に施工まで完了させてください。ご購入後半年以上経過した製品を施工された場合は、保証の対象外になります。
- ご購入後の製品につきましては、極端な高温多湿・低温に保管されないようにご注意願います。また製品を床に直置きされることによって製品が変形する可能性があります。これらはグラフィックスの作成に影響を及ぼす可能性がありますのでご注意願います。
- 未使用時の製品はポリ袋に入れ、宙吊りの状態でケースに入れて横置きに保管して下さい。
- 製品の保管環境は、極端な高温多湿、低温を避けて下さい。
 - * 保管条件は日常生活範囲内とし、温度10～30℃、湿度70%RH以下を目安にしてください。
 - * 直射日光が当たる場所を避け、水分・薬品等が付かないように保管して下さい。

2. 印刷時

- 異なるロットの保証対象製品を混用し、色違いが発生した場合は保証の対象外になります。色違いの発生を軽減させるために、同一ロット保証対象製品をご使用願います。
- 出力条件(ヒーター温度を含む)は、各プリンターメーカーが推奨する条件(プロファイル)で印刷してください。
 - * プロファイルは白塩ビメディア用のものを使用し、初期値(推奨値)で印刷してください。
 - 重ね印刷などの乾燥条件が悪くなるような設定変更は保証の対象外になります。
- 印刷後は24時間以上乾燥させてからラミネート加工を行ってください。印刷後の乾燥に関しては、作成したグラフィックスを広げた状態で乾燥させてください。ロールの場合は、巻きを緩めて印刷面と剥離紙面に隙間を作り、風通しが良くなるように乾燥させてください。
 - * 乾燥が不十分な場合、製品の収縮・膨れや剥がれ等の原因になります。ラミネート加工前の乾燥が不十分な場合、保証の対象外になります。

3. ラミネート加工時

- ラミネート加工時、ラミネートフィルムにテンションを掛けすぎないようにしてください。施工後、製品端部の浮きや収縮の発生原因になりますのでご注意願います。
- 適切な圧力、速度でラミネート加工を行ってください。
 - * 圧力が不十分ですと、ラミネート製品の密着が不十分になり、ラミネート製品の浮き剥がれの原因になります。
- ラミネーターの使用条件は、メーカーの推奨値に従って加工願います。

4. 施工

◆下地

- 本保証の対象となる下地は次のとおりです。

①アルミ複合板 ②ステンレス板 ③化粧鉄板

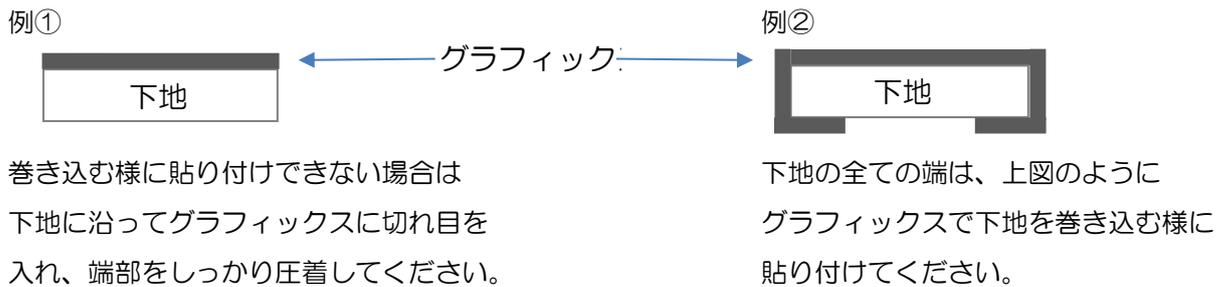
*いずれも下地の表面の形状は平滑ものに限りません。

*当社が指定した下地以外での使用は保証の対象外になります。

- 貼り付け時、下地表面の清掃をお願い致します。表面に油脂分などの汚れが付着していると、浮き剥がれの原因になりますのでご注意願います。

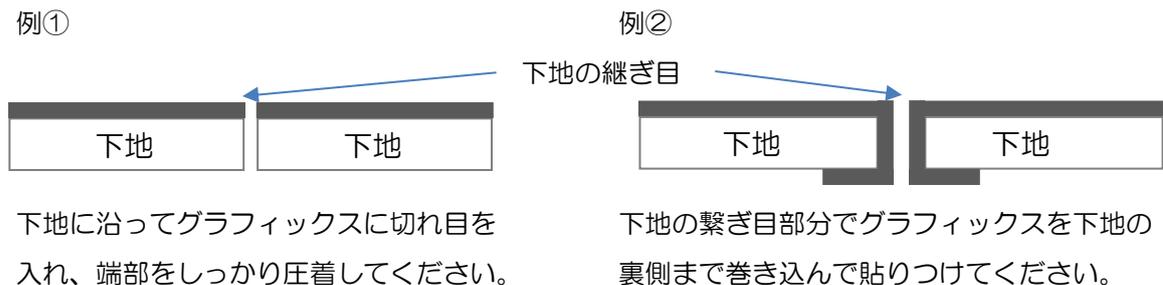
◆貼り付け

- 施工は地面に対して垂直面に施工してください。垂直面以外は保証の対象外になります。
- 貼り付け時、グラフィックスを過度に伸ばしながら貼り付けしないで下さい。過度の引き延ばしは収縮の原因になります。
- ドライ貼りをされる場合は、製品全体に対して圧着を十分に行ってください。圧着が不十分な場合、浮きの発生原因になりますのでご注意願います。
- 水貼りをされる場合は、製品全体に対して圧着を十分に行い、水をしっかり抜いてください。水抜きが不十分な場合、浮き・膨れの原因になります。
- 既に下地に貼りつけられたグラフィックスの上に施工された場合(重ね貼り)は保証の対象外になります。
- 高温多湿や海水がかかるといったような極端な環境でのご使用は保証の対象外になります。
- グラフィックスを貼り付ける際、下地の端の処理は次のように施工してください。



*上記以外の方法で処理され、不具合が発生した場合は保証の対象外になります。

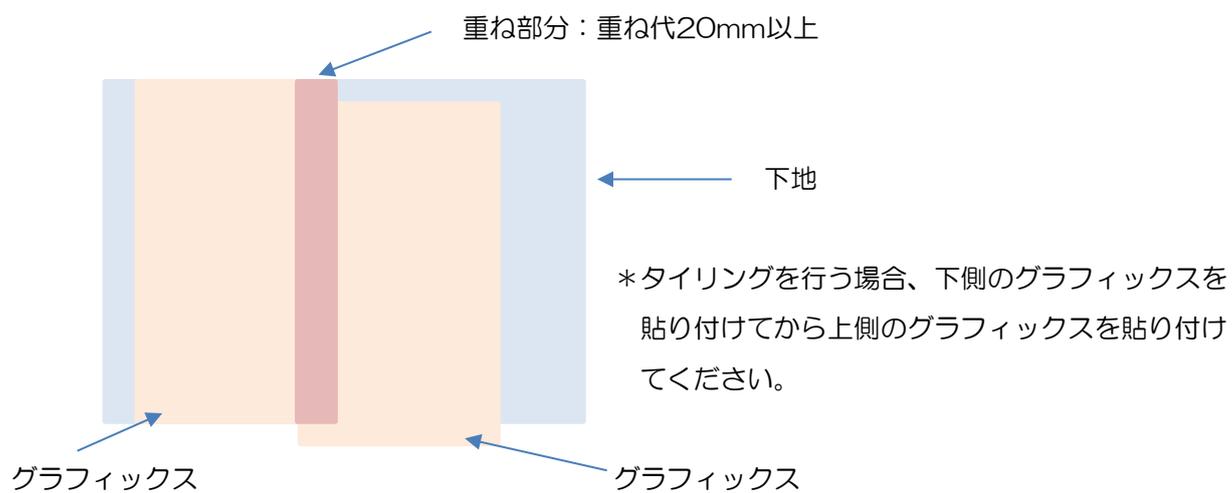
- 複数の下地を繋げて貼りつける場合、次のように施工してください。



*上記以外の方法で処理され、不具合が発生した場合は保証の対象外になります。

*下地の繋ぎ目部分をアルミテープなどのジョイントテープ処理し、その上にグラフィックスを貼り付けた場合も保証の対象外になります。

- グラフィックスをタイリングさせる場合、タイリング部分の繋ぎ目は20mm以上の重ね代を設けて下さい。
重ね代が適切でなく発生した不具合については保証の対象外になります。



以 上